



UNE-EN ISO 9001



Ibi, 10 de junio de 2021

FICHA TÉCNICA TUBERÍA EVACUACIÓN PVC UNE EN 1329 – SERIE B

Los tubos de P.V.C. no plastificado para unión con adhesivo, utilizados para evacuación de aguas residuales y pluviales se fabrican según las directrices que marca **la norma UNE EN 1329 Código de Aplicación B.**

- **UNE EN 1329.-** Sistemas de canalización en PVC para evacuación de aguas residuales (a baja y a alta temperatura) en el interior de los edificios. Especificaciones para tubos, accesorios y el sistema.
Código de Aplicación B. Instalación aérea, empotrada o enterrada dentro y 1m alrededor del perímetro del edificio.
- También dispone de la clasificación posible de Reacción al fuego **B-s1,d0** según UNE EN 13501. Esta es la máxima clasificación que puede obtener cualquier material plástico.



Explicación:

B → Contribución muy limitada al fuego

s → Opacidad de humos: s1: baja cantidad y velocidad de emisión

d → Propagación por gotas inflamadas: d0: No se producen gotas

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES DE LA TUBERÍA:

Diam. Nominal	Dn	32	40	50	75	80	90	100	110	125	160	200	250	315
Diam. Macho	De min	32	40	50	75	80	90	100	110	125	160	200	250	315
	De max	32,2	40,2	50,2	75,3	80,3	90,3	100,3	110,3	125,3	160,4	200,5	250,5	315,6
Diam. Interior Hembra	Di min	32,1	40,1	50,1	75,2	80,2	90,2	100,2	110,2	125,2	160,3	200,4	250,4	315,5
	Di max	32,4	40,4	50,4	75,5	80,5	90,5	100,5	110,6	125,7	160,8	200,9	250,9	316,0
Tol. Ovalación macho	T.O. max	0,8	1	1,2	1,8	1,9	2,2	2,4	2,6	3	3,8	4,8	6	7,5
Espesor cuerpo	E min	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,2	3,2	3,2	3,9	4,9	6,2
	E2 min	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4	2,9	4,5	5,6
Espeor embocadura	E2 min	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4	2,9	4,5	5,6

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LA TUBERÍA

Características	Requisitos	Parámetros de ensayo		Método de ensayo
Temperatura de reblandecimiento Vicat (VST)	≥ 79 °C	Deben estar de acuerdo con la Norma ISO 2507-1		ISO 2507-1
Retracción longitudinal ^a	$\leq 5\%$ el tubo no debe presentar ni ampollas ni fisuras	Temperatura	150 °C	EN ISO 2505: líquido
		Tiempo de inmersión	15 min	
		o		
		Temperatura	150 °C	EN ISO 2505: aire
		Tiempo de inmersión	30 min	
Resistencia al diclorometano a una temperatura específica ^b (grado de gelificación)	Sin ataque ^c	Temperatura del baño	(15 ± 1) °C	ISO 9852
		Tiempo de inmersión	30 min	
Ensayo de tracción uniaxial ^b (Método de ensayo alternativo para el grado de gelificación)	Esfuerzo máximo ≥ 45 MPa Alargamiento a la rotura $\geq 80\%$	Velocidad de ensayo	(5 ± 1) mm/min	EN ISO 6259-1 e ISO 6259-2
		Temperatura de ensayo	(23 ± 2) °C	

LOGÍSTICA y ALMACENAMIENTO



UNE-EN ISO 9001



	<u>Tubos/palet</u>	<u>Tamaño Palet</u>	<u>APILACION</u>
D 32	249	120 x 25 x L	L: 3mm --> 8 alturas L: 5mm --> 8 alturas
D 40	200	120 x 30 x L	L: 3mm --> 8 alturas L: 5mm --> 8 alturas
D 50	158	120 x 35 x L	L: 3mm --> 8 alturas L: 5mm --> 8 alturas
D 75	174	120 x 81 x L	L: 3mm --> 4 alturas L: 5mm --> 2 alturas
D 90	120	120 x 81 x L	L: 3mm --> 4 alturas L: 5mm --> 2 alturas
D 110	80	120 x 81 x L	L: 3mm --> 5 alturas L: 5mm --> 3 alturas
D 125	60	120 x 81 x L	L: 3mm --> 5 alturas L: 5mm --> 3 alturas
D 160	33	120 x 74 x L	L: 3mm --> 5 alturas L: 5mm --> 3 alturas
D 200	18	110 x 81 x L	L: 3mm --> 5 alturas L: 5mm --> 3 alturas
D 250	11	110 x 74 x L	L: 3mm --> 5 alturas L: 5mm --> 3 alturas
D 315	8	106 x 91x L	L: 3mm --> 5 alturas L: 5mm --> 3 alturas

L: longitud del tubo, puede ser 100cm ó 300 cm ó 500 cm

Recomendaciones de almacenamiento:

- Se debe evitar al mínimo los desplazamientos de la mercancía, por lo que se debe almacenar esta lo más próxima al lugar de trabajo.
- La zona dispuesta para almacenar el producto deberá ser plana y nivelada para evitar deformaciones que pudieran llegar a ser permanentes así como bien ventilada.
- No debemos situarlo cerca de disolventes, adhesivos, combustibles, pinturas ni objetos cortantes que puedan degradar al producto.
- Debido a la fragilidad del PVC a bajas temperaturas, debemos prevenir golpes a los tubos con cualquier tipo de objeto si estamos bajo estas condiciones.
- Las tuberías de este material deben mantenerse resguardadas de la radiación solar directa, siendo esto particularmente importante en épocas de estío.
- Debe evitarse su almacenaje próximo a fuentes intensas de calor, evitando que la temperatura de la superficie exterior de la tubería alcance los 45°C.
- En el almacenaje de tubos, deberemos apilarlos alternando las copas y dejándolas sobresalir, de tal manera que apoyen sobre toda su longitud.
- Se recomienda que al realizar cualquier operación de carga/descarga, transporte y almacenaje de tubos o, se disponga de los medios adecuados y se cuente con las precauciones necesarias para evitar dañar el producto con la consecuente pérdida de calidad de este.

CARACTERÍSTICAS GENÉRICAS DEL PVC-U (rígido)

QUÍMICAS	INERTE -INODORO -INSÍPIDO -ATÓXICO
MECANICAS	BAJO PESO ESPECÍFICO
TERMICAS	NO ALIMENTA LA LLAMA, FRENTE A ELLA SE



UNE-EN ISO 9001



	REBLANDECE CARBONIZA Y SE APAGA, NO PROPAGA LA LLAMA POR SÍ SOLO
ELECTRICAS	BAJA CONDUCTIVIDAD ELECTRICA RIDIDEZ DIELECTRICA: 35-50 kW/mm
HIDRODINÁMICAS	MUY BAJA RUGOSIDAD INTERNA. MÍNIMAS PÉRDIDAS DE CARGA y DEPOSICIÓN DE IMPUREZAS A LARGO PLAZO

Reúnen, por tanto, las condiciones óptimas para la conducción y distribución de todo tipo de fluidos compatibles con el PVC en aplicaciones como: Industria Química, Petroquímica y Alimentaria, Riegos Agrícolas y de Jardinería, Conducciones y Abastecimientos de Agua a Ciudades, Captaciones y Emisarios Submarinos, Colectores y Saneamientos, etc...
Ver Tabla de resistencias químicas adjunta.

TABLA DE PROPIEDADES MECÁNICAS DEL PVC-u a 20°C

Prueba	Unidad	Valor	Observaciones
Peso específico	-	1,42-1,45	Normalmente 1,43
Dureza Shore	Grad.	70-90	Equivalente a la dureza del aluminio. Varía con la temperatura.
Resistencia a la tracción	Kg/cm ²	450	
Resistencia a la flexión	Kg/cm ²	950	Varía con la temperatura.
Módulo de elasticidad	Kg/cm ²	3,2 x 10	
Resistencia al impacto	Julios	4,7-5,4	
Absorción de agua	Mg/cm ²	1,05	
Elongación de ruptura	-	>80%	
Punto de reblandecimiento (P.R.V) 5 KG	°C	80	
Temperatura de fabricación	°C	110-140	
Coefficiente de expansión lineal a 70 °C	Mm/m°C	0,08	
Calor específico	Kcal/Kg° C	0,025	
Reversión térmica		<2,5%	
Resistividad de volumen específico	Ohm/cm	>3- 5x10 ¹⁵	El PVC-U no es conductor de electricidad y no está sujeto a ataques galvánicos o electrolíticos.
Rigidez dieléctrica	KV/mm	>40	Los equipos eléctricos no se deben conectar a tierra a las tuberías de PVC-U.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

Según indicaciones del CTE – HS5 Salubridad



UNE-EN ISO 9001



Presiones de utilización: al tratarse de material de evacuación no está previsto para aplicaciones con presión, aunque se admiten presiones de hasta 0,6bar

Temperaturas de utilización: Se trata de tubos/accesorios para uso doméstico (no aplicaciones industriales como lavanderías, cocederos, etc.). Por lo tanto resiste descargas de agua hirviendo de forma intermitente.

CONTROLES DE CALIDAD

Todos los requisitos dimensionales y mecánico/físicos se comprueban según el RP01/57 (tubería PVC evacuación UNE EN 1329) y RP01/60 (Reacción al fuego UNE EN 13501) obteniendo por lo tanto los certificados de producto AENOR adjuntos.

AENOR

Certificado AENOR de Producto Plásticos



001/005296

AENOR ha emitido este Certificado a favor de

CREARPLAST, S.L.

con domicilio social en PI L'ALFÁS - CL HUELVA, 24 - 03440 IBI (Alicante - España)

para la Reacción al fuego para tubos PVC no plastificado para la evacuación de aguas pluviales y residuales

conforme con la norma UNE-EN 13501-1:2007

CONTRATO AENOR 001/000607
MARCA COMERCIAL CREARPLAST
EUROCLASE B-s1, d0

Centro de producción CL PALENCIA, 4 - 03440 IBI (Alicante - España)

Esquema de certificación Para conceder este Certificado, AENOR ha ensayado el producto y ha comprobado el sistema de la calidad aplicado para su elaboración. AENOR realiza estas actividades periódicamente mientras el Certificado no haya sido anulado, según se establece en el Reglamento Particular RP 01.60.

Este certificado anula y sustituye al 001/005296, de fecha 2015-07-20

Fecha de primera emisión 2010-07-20
Fecha de modificación 2017-11-22
Fecha de expiración 2020-07-20



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



UNE-EN ISO 9001



AENOR

Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad



ER-1447/1999

AENOR certifica que la organización

CREARPLAST, S.L.

dispone de un sistema de gestión de la calidad conforme con la Norma ISO 9001:2015

para las actividades: El diseño y la producción por inyección de productos plásticos hidrosanitarios, accesorios inyectados de PVC evacuación, accesorios PVC presión, accesorios plásticos para tubo de polietileno, accesorios de evacuación de suelos, sumideros, rejillas y canales.
El diseño y la producción por extrusión de tubería de PVC evacuación y mangueras flexibles de PVC
La comercialización de canalones de PVC
La comercialización de tubería y accesorios de PPR para abastecimiento de agua y calefacción.

que se realizan en: PI L'ALFAS III, CL PALENCIA, 4. 03440 - IBI (ALICANTE)

Fecha de primera emisión: 1999-12-29
Fecha de última emisión: 2019-02-22
Fecha de expiración: 2022-02-22

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid, España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com





UNE-EN ISO 9001



CREARPLAST, S.L. se responsabiliza de su comportamiento siempre y cuando la instalación sea conforme a la legislación española (CTE - Código Técnico de la Edificación de 2006) y los fluidos a transportar estén dentro de las características de la norma UNE EN 1329.

Le ofrecemos la garantía del **Sistema de Calidad** implantado en nuestra empresa según la Norma **UNE-EN ISO 9001** y certificado por **AENOR** con el N° **ER-1447/1999**. Además la empresa dispone de un seguro de responsabilidad civil (RC) con la compañía FIATC nº de póliza 0086-5008125.

Nos ponemos a su disposición para cualquier otra consulta o información que requiera.



CREARPLAST, S.L.