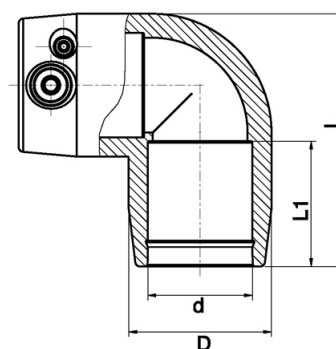


CODO 90° ELECTROSOLDABLE

Fecha emisión: 30/11/2022



## DIMENSIONES

| Código Producto | d (mm) | D (mm) | L (mm) | L1 (mm) | A (mm) | Ud. [pequeña] | Ud. [caja] | Peso [kg] |
|-----------------|--------|--------|--------|---------|--------|---------------|------------|-----------|
| 490504020       | 20     | 36     | 66     | 35      | 38     | 80            | 320        | 0,0000    |
| 490504025       | 25     | 36     | 66     | 37      | 38     | 80            | 320        | 0,0000    |
| 490504032       | 32     | 44     | 83     | 40      | 43     | 48            | 192        | 0,0000    |
| 490504040       | 40     | 55     | 92     | 44      | 47     | 30            | 120        | 0,0000    |
| 490504050       | 50     | 68     | 108    | 48      | 52     | 18            | 72         | 0,0000    |
| 490504063       | 63     | 81     | 131    | 57      | 59     | 10            | 40         | 0,0000    |
| 490504075       | 75     | 97     | 158    | 69      | 62     | 8             | 33         | 0,0000    |
| 490504090       | 90     | 113    | 213    | 78      | 69     | 4             | 19         | 0,0000    |
| 490504110       | 110    | 143    | 243    | 79      | 79     | 2             | 9          | 0,0000    |
| 490504125       | 125    | 165    | 271    | 100     | 89     | 2             | 7          | 0,0000    |
| 490504140       | 140    | 183    | 309    | 93      | 94     | 1             | 4          | 0,0000    |
| 490504160       | 160    | 209    | 323    | 87      | 106    | 1             | 3          | 0,0000    |
| 490504180       | 180    | 244    | 412    | 105     | 115    | 1             | 2          | 0,0000    |
| 490504200       | 200    | 262    | 449    | 112     | 124    | 1             | 1          | 0,0000    |
| 490504225       | 225    | 295    | 498    | 121     | 140    | 1             | 1          | 0,0000    |
| 490504250       | 250    | 327    | 550    | 130     | 152    | 1             | 1          | 0,0000    |

## MATERIAL

Cuerpo

PE100

## CARACTERÍSTICAS

### Intervalo de Soldadura

| Diámetro Tubería | SDR7,4 | SDR11 | SDR17 | SDR21 |
|------------------|--------|-------|-------|-------|
| 20               | ✓      | ✓     |       |       |
| 25               | ✓      | ✓     |       |       |
| 32               | ✓      | ✓     |       |       |
| 40               | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 50               | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 63               | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 75               | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 90               | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 110              | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 125              | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 140              | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 160              | ✓      | ✓     | ✓     | ✓     |
| 180              | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 200              | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 225              | ✓      | ✓     | ✓     |       |
| 250              | ✓      | ✓     | ✓     |       |



## FICHA TÉCNICA

### **Método de Soldadura**

Smartfuse, código de barras y manual

### **Presión Nominal**

PN 16 (Agua)

PN 10 (Gas)

### **Temperatura de Trabajo**

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

### **Normativa**

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15