A01

FERPINTA

INDÚSTRIAS DE TUBOS DE AÇO
DE FERNANDO PINHO TEIXEIRA, S.A.

EMPRESA CERTIFICADA certif ISO 9001 — ISO 14001 — ISO 50001

CARREGOSA - OLIVEIRA DE AZEMÉIS
APART. 26 - 3730-956 VALE DE CAMBRA - PORTUGAL
TELEF. +351 256 411 400 - FAX +351 256 412 049
E-MAIL: qualidade.fer@ferpinta.pt - INTERNET: www.ferpinta.pt

A02 **DOCUMENTO DE INSPECÇÃO**
(INSPECTION DOCUMENT)

TIPO *(TYPE)* 2.2 EN 10204

A05 DEPARTAMENTO QUALIDADE *(QUALITY DEPARTMENT)*

A03/202 *NÚMERO CERTIFICADO (CERTIFICATE NUMBER)*: 100122382

26-06-2020

A06 CLIENTE *(CUSTOMER)* : FERPINTA ESPAÑA CORDOBA SA

A06.1 ENDEREÇO ENTREGA *(DELIVERY ADDRESS)*: CUÑADO ALGECIRAS

A07 ORDEM DE COMPRA *(PURCHASE ORDER)*

A08 ORDEM DE VENDA *(SELLS ORDER)*

B01 NORMA PRODUTO *(PRODUCT STANDARD)*: EN 10255/EN 10240/EN 10226

A10 GUIA NÚMERO *(PACKING NUMBER)*: GR00000000000122198

A11 DATA DE TRANSPORTE *(EXPEDITION DATE)*: 26-06-2020

B09 | B10 | B11 PERFIL / DIMENSÕES PRODUTO *(SECTION / PRODUCT DIMENSIONS)*				B02 DESIGNAÇÃO AÇO *(STEEL GRADE)*	B8 UNIDADES *(UNITS)*	B14 QUANTID. *(QUANTITY)*	B7 RASTREABILIDADE *(TRACEABILITY)* LOTE *(LOT)* H/N	C71 C%	C72 Si%	C73 Mn%	C74 P%	C75 Al%	C76 S%	C77 N%	C78 Nb%	C79 V%	C80 Ti%	C81 Cr%	C82 Ni%	C83 Mo%	C84 Cu%	C85 CEV%
100010121	800069198	10				(m)	C0081203															
TUBO W 33,7x3,20 (1") MZ ROS	6	m		S195T	127	762,0	H00032899	0.08	0.013	0.545	0.018	0.029	0.021	0.006	-	-	-	-	-	-	-	0.17
100010121	800069198	20				(m)	C0084001															
TUBO W 42,4x3,2(1.1/4") MZ ROS	6	m		S195T	91	546,0	H00034327	0.08	0.013	0.545	0.018	0.029	0.021	0.006	-	-	-	-	-	-	-	0.17
100010121	800069198	30				(m)	C0086911															
TUBO W 60,3x3,60 (2") MZ ROS	6	m		S195T	61	366,0	H00035256	0.08	0.013	0.545	0.018	0.029	0.021	0.006	-	-	-	-	-	-	-	0.17
100010121	800069198	40				(m)	C0077000															
TUBO W 76,1x3,6(2.1/2")MZ ROS	6	m		S195T	37	222,0	H00030617	0.08	0.013	0.545	0.018	0.029	0.021	0.006	-	-	-	-	-	-	-	0.17
100010121	800069198	50				(m)	C0082905															
TUBO W 88,9x4,00 (3") MZ ROS	6	m		S195T	19	114,0	H00034119	0.08	0.013	0.545	0.018	0.029	0.021	0.006	-	-	-	-	-	-	-	0.17

B7 RASTREABILIDADE *(TRACEABILITY)* LOTE *(LOT)*	ENSAIO TRACÇÃO *(TENSILE TEST)* C02 T L	C03 TEMP. (º C)	C11 *ReH* (MPa)	C12 *Rm* (MPa)	C13 *A* (%)	ENSAIO IMPACTO *(IMPACT TEST)* C02 T L	C03 TEMP. (º C)	C40 TIPO *(TYPE)*	C42 *K1* JOULES (J)	C42 *K2* JOULES (J)	C42 *K3* JOULES (J)	C43 *Kmed* JOULES (J)	REVESTIMENTO *(COAT)* C04 SPEC.	C06 Zinco (*Zinc*) (g/m²)
C0081203	L	20	289	402	29	L	-	-	-	-	-	-	-	402
C0084001	L	20	289	402	29	L	-	-	-	-	-	-	-	402
C0086911	L	20	289	402	29	L	-	-	-	-	-	-	-	402
C0077000	L	20	289	402	29	L	-	-	-	-	-	-	-	402
C0082905	L	20	289	402	29	L	-	-	-	-	-	-	-	402

C02 DIRECÇÃO DO PROVETE *(SAMPLE DIRECTION)* : (L) LONGITUDINAL ; (T) TRANSVERSAL

C03 TEMPERATURA DE ENSAIO *(TEST TEMPERATURE)*

C85 EQUAÇÃO CEV (EQUATION CEV) :

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15}$$

B03 INFORMAÇÃO SUPLEMENTAR *(SUPPLEMENTARY INFORMATION)*

OUTROS ENSAIOS *(OTHER TESTS)*

C60 ENSAIO DE ACHATAMENTO *(FLATTENING)*: Aprovado (Approved)

C62 ENSAIO DE DOBRAGEM *(BENDING TEST)*: Aprovado (Approved)

C61 ENSAIO DE ABOCARDAMENTO *(DRIFT EXPANDING)*: Aprovado (Approved)

D01 *CONTROLO VISUAL E DIMENSIONAL (VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL)*: Aprovado (Approved)

D04 CONTROLO END AO CORDÃO DE SOLDADURA *(NDT CONTROL OF THE WELD)*: -

D02 ENSAIO DE ESTANQUIDADE *(LEAK TIGHTNESS TEST)*: 50 bar - Aprovado (Approved)

Z01 / Z02

DIR. QUALIDADE
Q. C. MANAGER

PRODUTO CERTIFICADO certif

CE

MD020/00

A01

FERPINTA

INDÚSTRIAS DE TUBOS DE AÇO
DE FERNANDO PINHO TEIXEIRA, S.A.

EMPRESA CERTIFICADA Certif ISO 9001 — ISO 14001 — ISO 50001

CARREGOSA - OLIVEIRA DE AZEMÉIS
APART. 26 - 3730-956 VALE DE CAMBRA - PORTUGAL
TELEF. +351 256 411 400 - FAX +351 256 412 049
E-MAIL: qualidade.fer@ferpinta.pt - INTERNET: www.ferpinta.pt

A02 **DOCUMENTO DE INSPECÇÃO**
(INSPECTION DOCUMENT)

TIPO *(TYPE)* 2.2 EN 10204

A05 DEPARTAMENTO QUALIDADE *(QUALITY DEPARTMENT)*

A03/Z02 *NÚMERO CERTIFICADO (CERTIFICATE NUMBER)*: 100122382

26-06-2020

A06 CLIENTE *(CUSTOMER)*: FERPINTA ESPAÑA CORDOBA SA

A06.1 ENDEREÇO ENTREGA *(DELIVERY ADDRESS)*: CUÑADO ALGECIRAS

A07 ORDEM DE COMPRA *(PURCHASE ORDER)*

A08 ORDEM DE VENDA *(SELLS ORDER)*

B01 NORMA PRODUTO *(PRODUCT STANDARD)*: EN 10255/EN 10240/EN 10226

A10 GUIA NÚMERO *(PACKING NUMBER)*: GR00000000000122198

A11 DATA DE TRANSPORTE *(EXPEDITION DATE)*: 26-06-2020

B09 | B10 | B11 PERFIL / DIMENSÕES PRODUTO *(SECTION / PRODUCT DIMENSIONS)*				B02 DESIGNAÇÃO AÇO *(STEEL GRADE)*	B8 UNIDADES *(UNITS)*	B14 QUANTID. *(QUANTITY)*	B7 RASTREABILIDADE *(TRACEABILITY)* LOTE *(LOT)* H/N	C71 C%	C72 Si%	C73 Mn%	C74 P%	C75 Al%	C76 S%	C77 N%	C78 Nb%	C79 V%	C80 Ti%	C81 Cr%	C82 Ni%	C83 Mo%	C84 Cu%	C85 CEV%
100010121		800069198	60			(m)	C0079720															
TUBO W 114,3x4,50 (4")	MZ ROS	6	m	S195T	19	114,0	H00032218	0.08	0.013	0.545	0.018	0.029	0.021	0.006	-	-	-	-	-	-	-	0.17
100010461		800071154	10			(m)	C0071148															
TUBO W 21,3x2,60(1/2")	MZ ROS	6	m	S195T	169	1014,0	H00027900	0.08	0.013	0.545	0.018	0.029	0.021	0.006	-	-	-	-	-	-	-	0.17

B7 RASTREABILIDADE *(TRACEABILITY)* LOTE *(LOT)*	ENSAIO TRACÇÃO *(TENSILE TEST)* C02 T L	C03 TEMP. (º C)	C11 *ReH* (MPa)	C12 *Rm* (MPa)	C13 *A* (%)	ENSAIO IMPACTO *(IMPACT TEST)* C02 T L	C03 TEMP. (º C)	C40 TIPO *(TYPE)*	C42 *K1* JOULES (J)	C42 *K2*	C42 *K3*	C43 *Kmed*	REVESTIMENTO *(COAT)* C04 SPEC.	C06 Zinco *(Zinc)* (g/m²)
C0079720	L	20	289	402	29	L	-	-	-	-	-	-	-	402
C0071148	L	20	289	402	29	L	-	-	-	-	-	-	-	402

C02 DIRECÇÃO DO PROVETE *(SAMPLE DIRECTION)*: (L) LONGITUDINAL ; (T) TRANSVERSAL

C03 TEMPERATURA DE ENSAIO *(TEST TEMPERATURE)*

C85 EQUAÇÃO CEV (EQUATION CEV):

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15}$$

B03 INFORMAÇÃO SUPLEMENTAR *(SUPPLEMENTARY INFORMATION)*

OUTROS ENSAIOS *(OTHER TESTS)*

C60 ENSAIO DE ACHATAMENTO *(FLATTENING)*: Aprovado (Approved)	C62 ENSAIO DE DOBRAGEM *(BENDING TEST)*: Aprovado (Approved)
C61 ENSAIO DE ABOCARDAMENTO *(DRIFT EXPANDING)*: Aprovado (Approved)	D01 *CONTROLO VISUAL E DIMENSIONAL (VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL)*: Aprovado (Approved)
D04 CONTROLO END AO CORDÃO DE SOLDADURA *(NDT CONTROL OF THE WELD)*: -	D02 ENSAIO DE ESTANQUIDADE *(LEAK TIGHTNESS TEST)*: 50 bar - Aprovado (Approved)

Z01 / Z02

DIR. QUALIDADE
Q. C. MANAGER

PRODUTO CERTIFICADO Certif

CE

MD020/00