



WDF-05®

ADHESIVO PARA PVC RÍGIDO, MUY RÁPIDO, TIXOTRÓPICO, AZUL



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo para PVC rígido, muy rápido, tixotrópico, azul.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para la unión de tubos, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe. Con brocha especial para una aplicación rápida y sencilla. Extremadamente apto para mangueras flexibles y aplicaciones bajo condiciones húmedas, entre otros, piscinas, bañeras con hidromasaje. Apto para diámetros ≤ 160 mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerancia máxima 0,8 mm con ajuste holgado (mangueras flexibles máx. 0,3 mm) / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN 1329, 1452, 1453, 1455 y ISO 15493 (PVC).

CARACTERÍSTICAS

- Muy rápido
- Tixotrópico
- Rellena juntas

CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS


Certificados	
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).
	KIWA: Adhesivos para ensamblajes en sistemas de tuberías de agua de PVC y PVC/CPE. Certificado K5067 basado en BRL K525 (NEN 7106).
	KOMO: Adhesivos para ensamblajes en canalización interior de PVC sin plastificar. Certificado K4395 basado en BRL 5221.
	CSTB: Adhesivos para conexiones en sistemas de tuberías de PVC. Certificado 13-AD06 (EN 14814).
	ACS: De acuerdo con las listas positivas de ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificado Eurofins 21 CLP NY 021.
	Kitemark: Cemento al solvente para sistemas de tuberías termoplásticas con y sin presión. Permiso KM 87235 (BS 4346/3).
	WRAS: Approved for drinking water. WRAS certificate (BS 6920).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).
	KIWA-UNI: Adhesivo para sistemas de tuberías de material termoplástico para fluidos bajo presión y agua potable. Certificate KIP-097532/02 based on UNI EN 14814 and D.M.174.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.



WDF-05®

ADHESIVO PARA PVC RÍGIDO, MUY RÁPIDO, TIXOTRÓPICO, AZUL

Certificados	
	AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/007271 (EN14814).

Calidad etiquetas	
EN 14680	EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.
EN 14814	EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: No utilizar a temperaturas $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

APLICACIÓN

Consumo: Indicación del número de uniones por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Modo de empleo:

1. Cortar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos.
2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth. 3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme en sentido longitudinal sobre ambas superficies (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito). 4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el exceso de adhesivo. No someter la unión a carga mecánica durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después de uso.

Manchas/restos: Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.

Puntos de atención: El tamaño de la brocha varía en función del volumen del envase. Utilizar un envase adecuado (brocha) con el diámetro a encolar.

16 - 63 mm	40 - 160 mm
250 ml	500 ml

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química:	Solución de PVC en una mezcla de disolventes
Resistencia a los compuestos químicos:	La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes.
Color:	Azul (transparente)
Densidad aprox.:	0.93 g/cm ³
Punto de inflamación:	K1 (<21°C)
Resistencia a la temperatura:	60 °C
Resistencia a la temperatura, carga máxima:	95 °C
Contenido de materia sólida aprox.:	17 %
Viscosidad:	Tixotrópico
Viscosidad aprox.:	675 mPa·s

Ø	16 - 50 mm			63 - 110 mm			125 - 160 mm		
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 15°C	30 min	1 hour	4 hours	1 hour	2 hours	8 hours	4 hours	16 hours	32 hours
>15°C	15 min	30 min	2 hours	30 min	1 hour	4 hours	2 hours	8 hours	16 hours

Flexible tubes 24 hours / ABS (max 5 bar) double setting times

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservación: Al menos 24 meses después de la producción. Una vez abierto, el envase tiene conservación limitada.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.